

Q	품질보증검사기준	NO.	QM-3500-01
	이중벽 폴리에틸렌 관	페이지	4/5

7.4.5 시 형

시험편의 길이 방향축이 하중판과 평행하도록 하며, 중심을 맞추고 크로스 헤드 이동속도를 12.5±0.5mm/min으로 하여 압축하중을 가한다.

7.4.6 시험값 산출

안지름 기준 5% 변형시 압축하중을(F) 시험용 관의길이(L) 및 안지름변화 값(Y)으로 나누어 산출한다.

$$PS (kgf/cm^2) = F / Y \cdot L$$

7.5 편평시험

7.4.1에 따라 준비한 시험편 3개를 적절한 프레스를 사용하여 안지름이 원래 안지름의 40%로 감소될 때까지 편평하게 한다. 하중속도는 균일하여야 하며, 12.5mm/min으로 한다.

7.6 연결부 수밀시험

접착부를 표준시공법에 따라 결합한 후 조립체를 물로 채운다. 0.75kgf/cm² (게이지압력)의 압력을 10분간 가하고 연결이음부에서 누수 여부를 확인한다.

8. 검 사

8.1 단위 : 1개

8.2 검사로트 구성 및 크기 : 1회 검사 신청량을 검사항목에 따라 종류별 1회 신청량 또는 당일 생산량, 당일 재고량을 1검사 로트로 한다.

8.3 시료채취방법 : KS A 3151(랜덤샘플링방법)에 따른다.

제정일자		개정일자	
-------------	--	-------------	--