

Q	품질보증검사기준	NO.	QM-3500-01
	이중벽 폴리에틸렌 관	페이지	3/5

6. 겉모양

관의 색상, 불투명도, 밀도 및 기타 성질이 본질적으로 균일하여야 한다.

관의 내, 외면은 무광이거나 반광택이어야 하고 초킹, 끈끈함, 접착성이 없어야 한다.

7. 시험방법

7.1 전처리

시험 일반조건 KS M 3012(폴리에틸렌시험방법)의 3에 따른다.

7.2 겉모양

육안으로 검사한다.

7.3 치 수

강제 줄자, 튜브마이크로미터 또는 초음파 두께측정기를 사용하여 측정한다.

7.4 강 성

7.4.1 시험편의 준비

시험편의 길이는 150 ± 3 mm로 하며, 각각의 관 샘플에 대해서 3개 이상의 시험편을 준비한다. 시험편 양끝 부분은 직각으로 절단하여 거친면 이어야 한다.

7.4.2 시험기

시험기는 크로스헤드 이동속도가 일정하게 유지될 수 있고 시험편에 걸리는 압축하중 표시기구가 있어야 하며, 압축은 수직하중에 직각인 면 위에서 서로 평행한 면에 가해지는 것이어야 한다.

7.4.3 하중판

시험은 2매의 서로 평행한 강판제 하중판 사이의 시험편에 압축하중을 가하므로 하중판은 평행하고 굴곡이 없어야 하며 두께는 시험중 하중판에 굽힘이나 변형이 없을 정도의 것이어야 한다. 하중판의 길이는 시험편의 길이 이상이어야 하고 나비는 최대 변형되었을 때 시험편과 접촉되는 나비보다 150mm 더 커야 한다.

7.4.4 변형 측정기구

하중이 가해짐에 따라 안지름의 변화를 하중방향과 평행하고 0.25mm 이상의 정밀도로 측정할 수 있어야 하며, 시험하중에 영향을 주지 않아야 한다.

제정일자

개정일자